



# 5/7 軸伺服機械手控制器

MODEL:UE3000



3\*5/7 軸主控器



觸屏手控

## 特色:

### 1. 多軸同動:

本機可以在自動中讓最多 3 軸同時動作，縮短機器手行徑路線時間，加快生產速度。

### 2. 多點排列與輸送機連用。

本機的多點排列適用於需要裝箱的場所，再搭配輸送機，以達到生產自動化。

### 3. 雙語切換:

本基具有中/英文兩種語系，可依照使用國家設定中文簡體, 中文繁體或英文。

## 性能:

1. 控制方式：儲存程式重複演算方式，可教導
  2. 控制能力：3 軸(X+Y+Z)\*或 5 軸(3+Y2+Z2)或 4 軸(3+R1)或 7 軸(5+R1+R2) 伺服控制
  3. 程式容量：50 組可程式模組 (每組含 100 基本步序,(250 步序:選配) )
  4. 程式記憶：快閃記憶體停電保持，室溫 25°C 可保持 10 年以上
  5. 萬年曆記憶:內附電池停電保持，室溫 25°C 可保持 5 年以上
  6. 計時器：100 點 0.1~99.9 秒計時器: 頂針計時器 x 1 監視計時器 x 1 步序延時計時器 x100
  7. 計數器：1 點 1~99999 以上總數計數器，警報時按停止鍵自動歸零。
  8. 輸入/輸出點：7 點使用者定義(保留 4·5·6,7 為選配)繼電器輸出
  9. 最高速度可變：0~100%可設定 設定刻度 1%
  10. 個別速度可變：0~1500mm/s 最高 2000mm/s(依機種不同)或 360°/s
  11. 最小刻度：設定最小刻度 0.1mm 或 0.1°/s
  12. 多點排列功能：有
  13. 安全門連鎖功能：有
  14. 急停連鎖功能：有
  15. 不良品排出功能：(發展中)
  16. 裝箱堆疊功能：有
  17. 抽樣品檢功能：(發展中)
  18. 檔案管理功能：有
  19. 故障歷程記錄：有
  20. 1~5 管理層級權限及密碼設定
- \*:3 軸(請連繫我公司)

## 周邊:

1. 射出機介面：標準 符合 SPI 及 EUROMAP12 或 EUROMAP67 規範
2. 輸送機介面：1 個輸出點  
輸出方式：繼電器(CONVEYER)可計數 0~99999  
外部電源：AC250/DC24V 2A 電阻性負載 NO
3. 備用介面：7 個輸入及 7 個輸出點  
輸出方式：繼電器 (SP1,SP2,SP3,SP4~SP7)  
外部電源：AC250/DC24V 2A 電阻性負載 NO  
輸入方式：無電壓輸入或 NPN OPEN COLLECTOR 方式 (LP1 · LP2 · LP3,LP4~LP7)
4. 警報器 1 點 :輸出方式：OPEN COLLECTOR 90dB 以上 DC24V 間斷音。

## 程式操作及顯示介面：

1. KEYPAD：電阻式觸控屏。含模式切換鍵資料輸入及手臂操作鍵及運轉停止等功能鍵。
2. DISPLAY：配置 640x480 點彩色 TFT 液晶 LED 背光顯示 顯示：設定教導、警報等內容。
3. E-STOP：配置一只緊急停止開關，緊急時可押此按鈕，以達到急停止的目的，保護人員及機械手的意外情況。
4. 具教導程式動作的能力，含單步執行增加一行、刪除一行、模組複製、程式修改,時間延遲等功能。
5. 模組資料備份與載入:UE3000<->USB 間模組資料。
6. 機械參數備份與載入:UE3000<->USB 間機械參數。
7. 故障歷程記錄與備份: UE3000 ->USB 間故障歷程。

## 行程調整及設定:

個別軸行程微調:含主副臂前後及下降,旋轉軸等行程微調行程，由操作面板操作及顯示。

## 規格:

項目	技術規格
電源電壓	單相 AC 110/220V 50/60 Hz
允許電源變動範圍	額定電壓 +/- 10%，頻率 +/- 5%
絕緣電阻	500 MΩ DC 500 V
接地線	接地電阻 100 Ω 以下
消耗功率	65VA 以下
工作溫度	0°C ~ +45°C
工作溼度	40% ~ 80% RH (無濕氣凝結)
雜訊容忍範圍	1800V 1us

## 尺寸:



地址：台灣新北市新莊區五權二路 20 號 6 樓之 7

〒郵遞區號 24892

電話：+886-2-22993754(代表) 許先生

傳真：+886-2-22993665

E-mail: [hopewin@ms15.hinet](mailto:hopewin@ms15.hinet).

經銷

20120126 版